

Typ LA



Standard-Rohrdrehgelenke

mit Schweißanschluss

mit Gewindeanschluss

für die Verladetechnik

für den Lebensmittel- und Hygienebereich

Know How & Beratung direkt vom Hersteller mit jahrzehntelanger Erfahrung



- **Wir dichten radial**
daraus resultiert die maximale Anzahl an möglichen Dichtungswerkstoffen und höhere Standzeit gegenüber axialem Dichtprinzip
- **DUPLEX, SUPERDUPLEX, HASTELLOY, ALUMINIUM...**
wir verarbeiten alle kompatiblen Sonderwerkstoffe
- **ASME, NACE, NORSOK, DIN...**
wir fertigen nach allen gewünschten Richtlinien
- **Sonderanschlüsse nach Kundenspezifikation**
- **IGATEC-Rohrdrehgelenke**
aus niedrig legiertem Stahl (z.B. St52-3,...) werden gasnitriert. Das bedeutet maximale Oberflächenhärte bei gleichzeitig optimiertem Korrosionsschutz
- **Zulassungen**
TA-Luft
VdS
ISO 9001:2008

Stammhaus

**IGATEC GmbH &
IGATEC International GmbH**
Siemensstraße 18
D-67346 Speyer

Tel.: +49 (0)6232 91 904-0
Fax: +49 (0)6232 91 904-990
eMail: info@igatec.de

Niederlassung

IGATEC International GmbH
Profilstraße 6
D-58093 Hagen

Tel.: +49 (0)2331 36 788-0
Fax: +49 (0)2331 36 788-11
eMail: info@igatec-international.de

Rohrdrehgelenk Typ LA

für Verladestysteme

Ausführungen:

Nennweite	DN25 / 1" bis DN250 / 10"
Maximaler Betriebsdruck P_{max}	40 bar / 580 psi *
Betriebstemp. $T_{min/max}$	-55°C bis 250°C / -67°F bis 482°F *
Werkstoffe	26CrMo4, 1.4571, Edelstahl, C-Stahl, Tieftemperaturstahl
Dichtungswerkstoffe	NBR, Viton, PTFE, HPU
Kugelwerkstoff	Edelstahl
Anschlüsse	Schweißanschluss
Bauformen	10, 11, 12, 20, 21, 22, 30, 31
Einsatzbereiche	Verladetechnik

* P_{max} und T_{max} dürfen nicht gleichzeitig auftreten

Technische Merkmale:

Bauweise	Standard
Anzahl Kugelführungsbahnen	2
Medien	Diesel, Ethanol, LPG...
Art der Abdichtung	Radial
Staubdichtung außen	Ja
Sekundärdichtung	Nein
Gehäuse	Dreiteilig
Leckagekontrollbohrung	Auf Anfrage
Ohne Schmiernippel	Auf Anfrage (z.B. bei schwimmenden Absaugungen)
Maximale Drehzahl	Abhängig vom Dichtungswerkstoff

Weitere Vorteile:

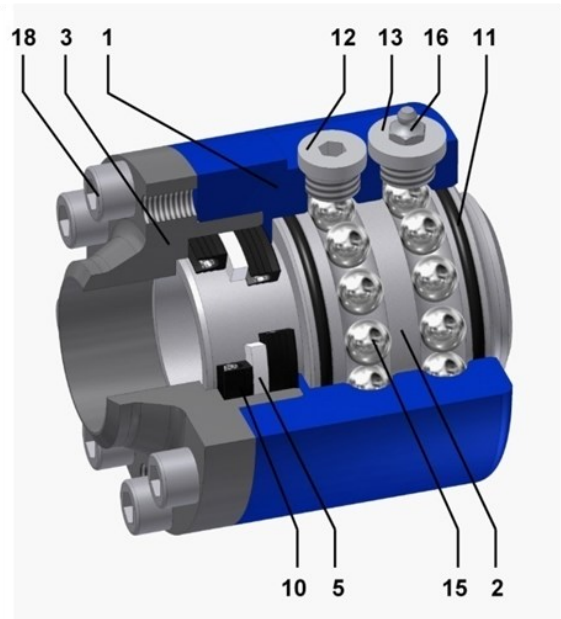
	Guter Rundlauf, einfache Handhabung
--	-------------------------------------

Zulassungen:

	TA-Luft
--	---------

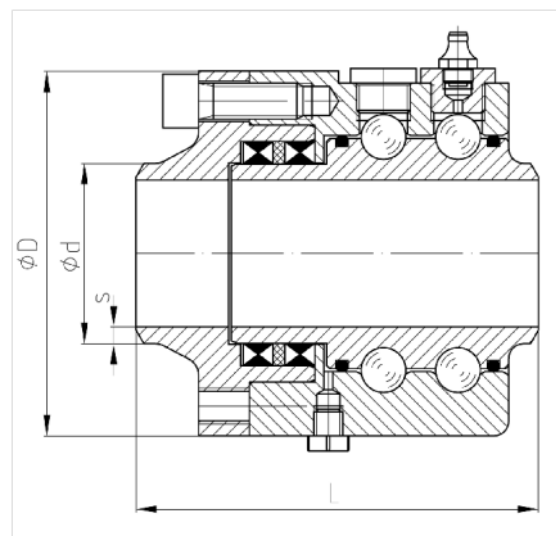
Maß- und Gewichtstabelle:

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L [mm]	120	120	120	135	135	140	140	155	155	195	195
Ø / D [mm]	92	102	102	122	136	158	188	218	248	338	393
Ø / d [mm]	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273
S [mm]	3,85	5,0	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	7,1	7,1	7,1
Gewicht [kg]	4,1	5,0	4,8	7,6	9,2	12,4	15,9	22,6	28,8	69,5	80,0



Pos. Benennung

1	Außenteil
2	Innenteil
3	Flansch
5	Stützring
10	Mediendichtung
11	Staubdichtung
12	Stopfen
13	Stopfen
15	Kugel
16	Kegelschmiernippel
18	Zylinderschraube
19	Schraubstopfen



Bestellsystematik:

Typ	Anschlüsse rechts / links	Bauform	Nennweite	Werkstoff	Druckstufe	Sonstiges
W	___ = Schweiß	10	DN25 bis DN250	26CrMo4	bis 40 bar	DIN
LW		11		1.4571		ANSI
T		12				SAE
LT				Tieftemperatur-		...
V		20		stahl	(höhere	
LA		21			Drücke siehe	
LCF		22			Sondergelenke)	
HCR				(weitere		
F		30		Werkstoffe auf		
LF		31		Anfrage)		
FP						
LFP						
LA						

Ergänzende Informationen:

Medium / Fluid (Benzin, Schwefelsäure, Milch, Flüssiggas...):
 Betriebstemperatur:
 Einbauraumbedingungen:
 Art der Bewegung (Schwenken / Winkel?, Drehen / U_{min} ?...):
 Biegemoment:
 Sonstige Anforderungen: