



Typ T (-SR)

IGA International
TEC

Standard-Rohrdrehgelenke

mit Schweißanschluss

mit **Gewindeanschluss**

für die Verladetechnik

für den Lebensmittel- und Hygienebereich

Know How & Beratung direkt vom Hersteller mit jahrzehntelanger Erfahrung



- **Wir dichten radial**
daraus resultiert die maximale Anzahl an möglichen Dichtungswerkstoffen und höhere Standzeit gegenüber axialem Dichtprinzip
- **DUPLEX, SUPERDUPLEX, HASTELLOY, ALUMINIUM...**
wir verarbeiten alle kompatiblen Sonderwerkstoffe
- **ASME, NACE, Norsok, DIN...**
wir fertigen nach allen gewünschten Richtlinien
- **Sonderanschlüsse nach Kundenspezifikation**
- **IGATEC-Rohrdrehgelenke**
aus niedrig legiertem Stahl (z.B. St52-3,...) werden gasnitriert. Das bedeutet maximale Oberflächenhärte bei gleichzeitig optimiertem Korrosionsschutz
- **Zulassungen**
TA-Luft
VdS
ISO 9001:2008

Stammhaus

**IGATEC GmbH &
IGATEC International GmbH**
Siemensstraße 18
D-67346 Speyer

Tel.: +49 (0)6232 91 904-0
Fax: +49 (0)6232 91 904-990
eMail: info@igatec.de

Niederlassung

IGATEC International GmbH
Profilstraße 6
D-58093 Hagen

Tel.: +49 (0)2331 36 788-0
Fax: +49 (0)2331 36 788-11
eMail: info@igatec-international.de

Rohrdrehgelenk Typ T

Ausführungen:

Nennweite	G1/4" bis G2" [alternativ NPT]
Maximaler Betriebsdruck P_{max}	420 bar / 6.000 psi *
Betriebstemp. $T_{min/max}$	-55°C bis 250°C / -67°F bis 482°F *
Werkstoffe	42CrMo4, 1.4571 [alle weiteren Werkstoffe auf Anfrage. Z.B. Aluminium, Hastelloy, etc.]
Dichtungswerkstoffe	NBR, Viton, PTFE, HPU
Kugelwerkstoff	Edelstahl
Anschlüsse	Gewinde (innen, NPT, BSP, etc.)
Bauformen	10, 11, 12
Einsatzbereiche	Universell

* P_{max} und T_{max} dürfen nicht gleichzeitig auftreten

Technische Merkmale:

Bauweise	Standard
Anzahl Kugelführungsbahnen	2
Medien	Diesel, Ethanol, LPG...
Art der Abdichtung	Radial
Staubdichtung außen	Ja
Sekundärdichtung	Nein
Gehäuse	Zweiteilig
Leckagekontrollbohrung	Auf Anfrage
Ohne Schmiernippel	Auf Anfrage (z.B. bei schwimmenden Absaugungen)
Maximale Drehzahl	Abhängig vom Dichtungswerkstoff

Weitere Vorteile:

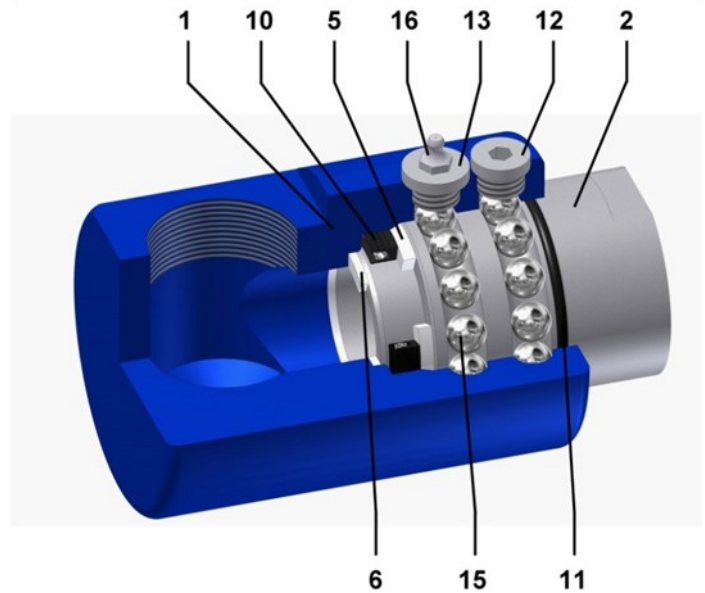
	Guter Rundlauf, einfache Handhabung
--	-------------------------------------

Zusatzausstattung [auf Anfrage]:

Leichtlaufausführung (-SR)	<ul style="list-style-type: none"> • Spezialdichtungen • Veredelung der entsprechenden Funktionsoberflächen • Fluiddynamische Druckentlastung
----------------------------	--

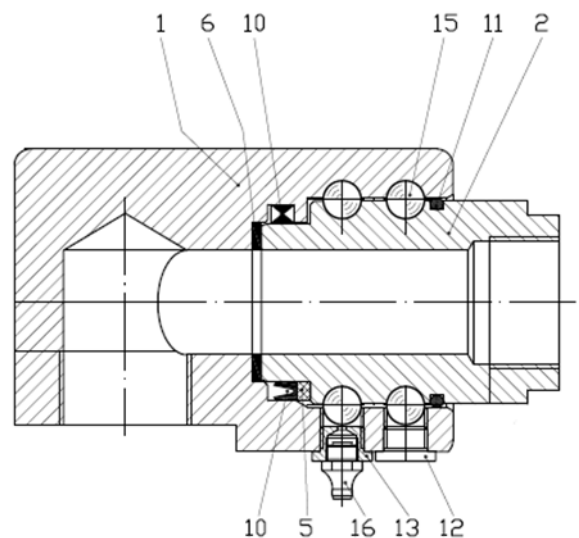
Zulassungen:

	TA-Luft
--	---------



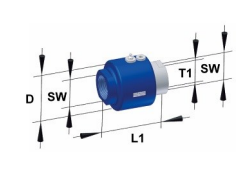
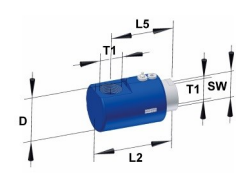
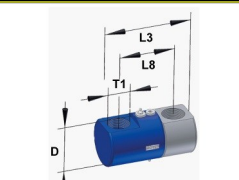
Pos. Benennung

1	Außenteil
2	Innenteil
5	Stützring
6	Innenabstreifer
10	Mediendichtung
11	Staubdichtung
12	Stopfen
13	Stopfen
15	Kugel
16	Schmiernippel



Typ T

DN	8	10	15	20	25	32	40	50
T1 [“]	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
L1 [mm]	100	100	100	100	112	122	122	145
L2 [mm]	120	120	120	120	137	172	172	200
L3 [mm]	140	140	140	140	162	212	212	245
L5 [mm]	100	100	100	100	112	137	137	160
L8 [mm]	100	100	100	100	112	142	142	165
Ø / D	73	73	73	73	87	97	97	117
SW	55	55	55	55	46	55/60	60	70

Gewicht [kg]	Bauform 10		2,6	2,6	2,6	2,6	3,2	4,1	4,0	6,5
	Bauform 11		3,3	3,3	3,3	3,3	4,5	6,8	6,8	11,4
	Bauform 12		3,9	3,9	3,9	3,9	6,1	9,4	9,4	14,5

Bestellsystematik:

Typ	Anschlüsse rechts / links	Bauform	Nennweite	Werkstoff	Druckstufe	Sonstiges	Leichtlaufausführung
W	S = iG (Muffe)	10	DN8	St52-3	bis 420 bar	DIN	SR1*
LW		11	bis	1.4571	bis 6.000 psi	ANSI	SR2**
T		12	DN50	42CrMo4		SAE	
LT					Duplex		...
V					Hastelloy	(höhere	
LA					Superduplex	Drücke siehe	
LCF						Sondergelenke)	
HCR					(weitere		
F					Werkstoffe auf		
LF					Anfrage)		
FP							
LFP							
T							

*SR1 = Spezialdichtung in Kombination mit Oberflächenveredelung
 **SR2 = Standarddichtung in Kombination mit Oberflächenveredelung

Ergänzende Informationen:

Medium / Fluid (Benzin, Schwefelsäure, Milch, Flüssiggas...):
 Betriebstemperatur:
 Einbauraumbedingungen:
 Art der Bewegung (Schwenken / Winkel?, Drehen / U_{min} ?...):
 Biegemoment:
 Sonstige Anforderungen: